

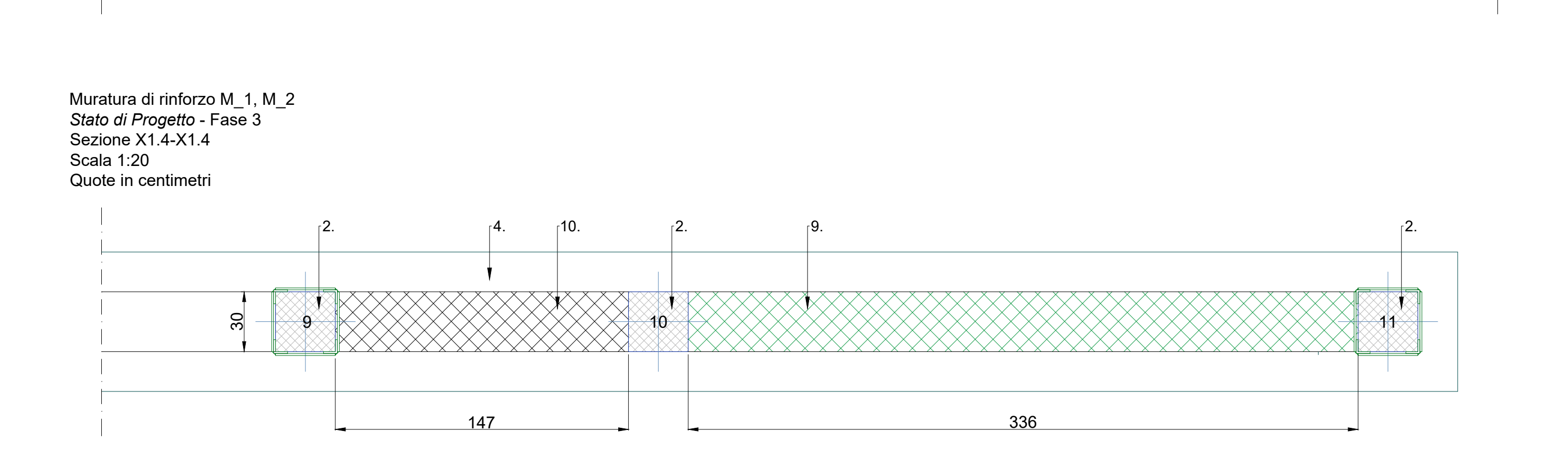
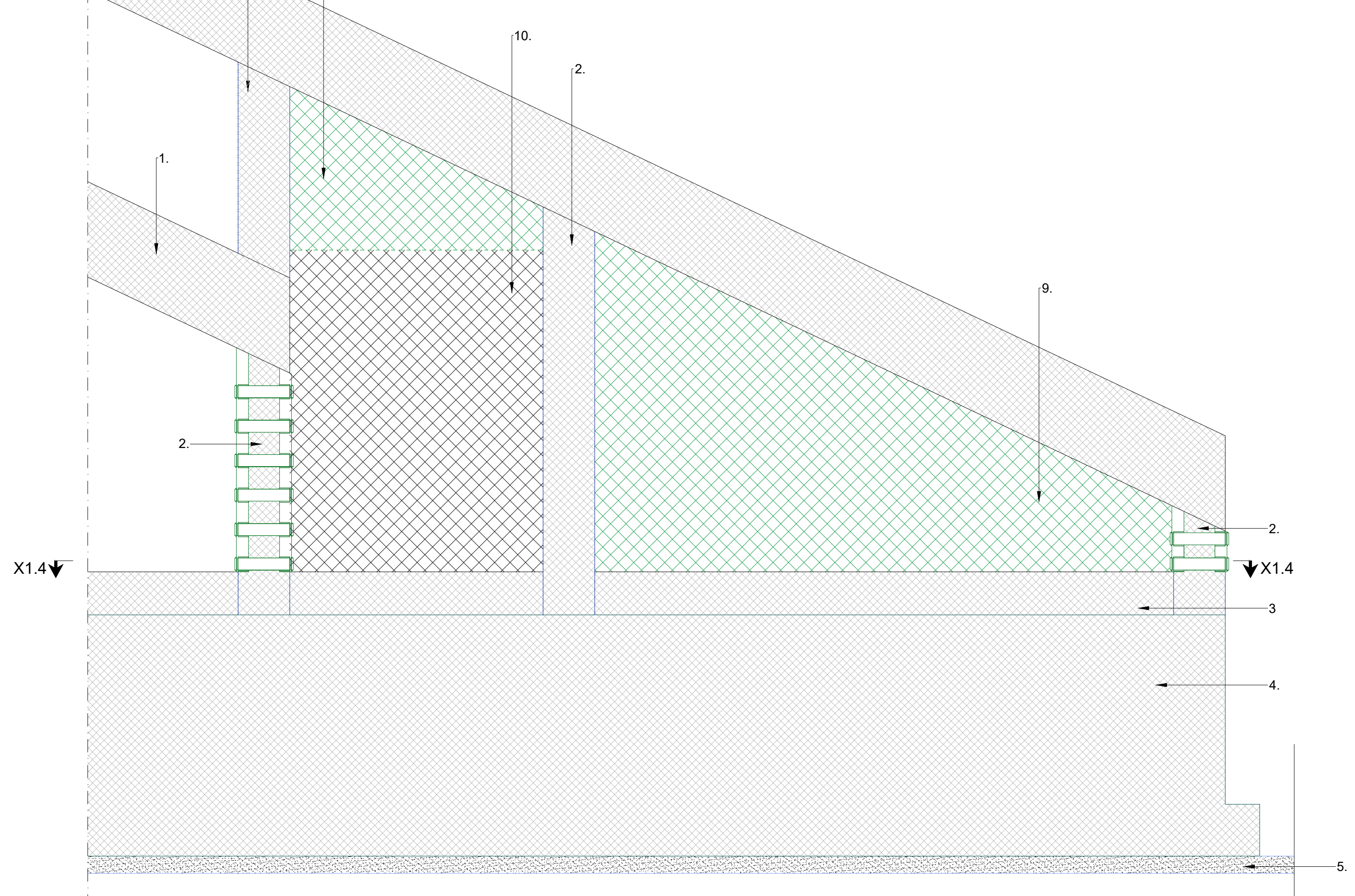
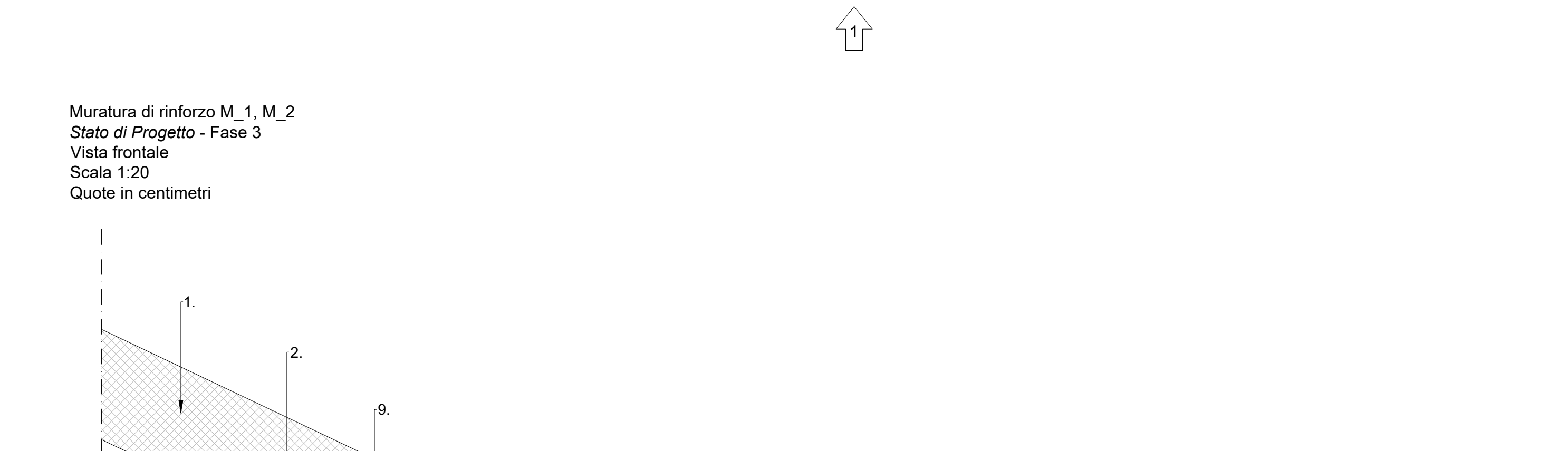
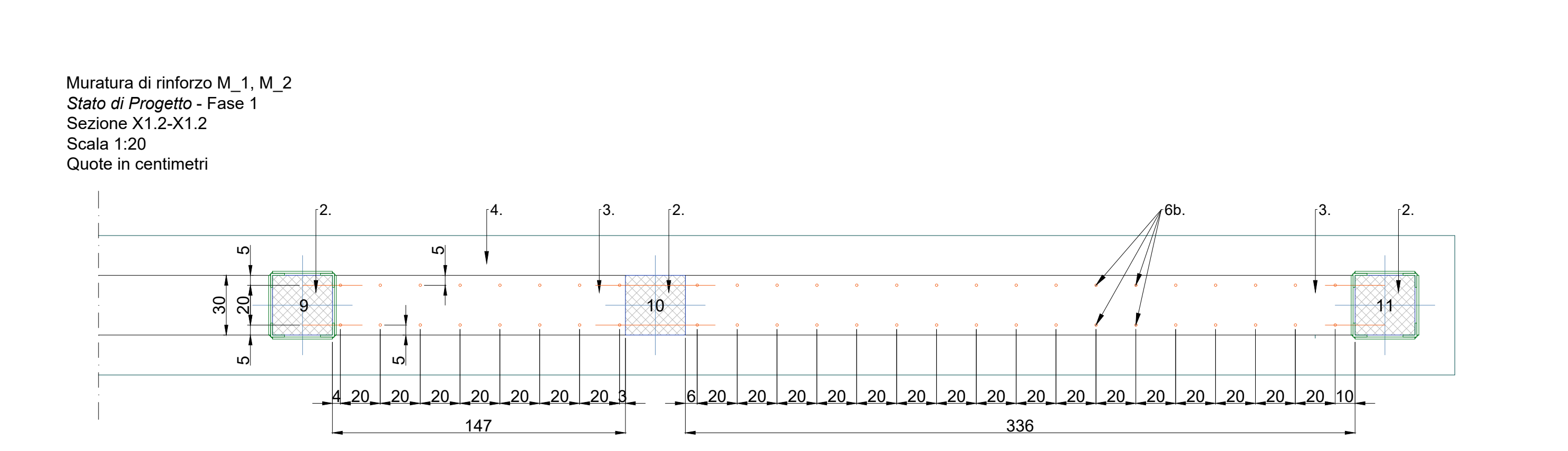
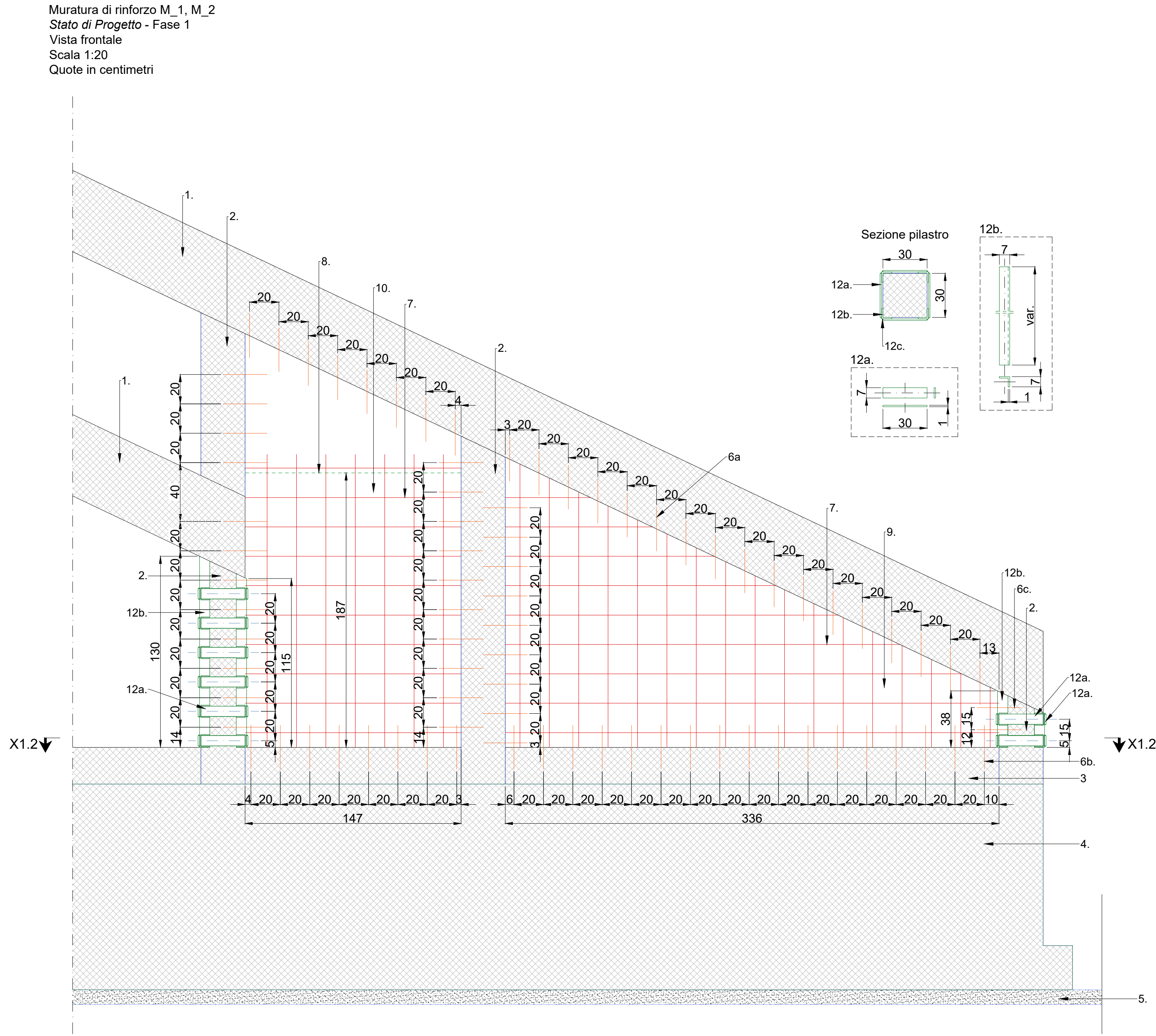
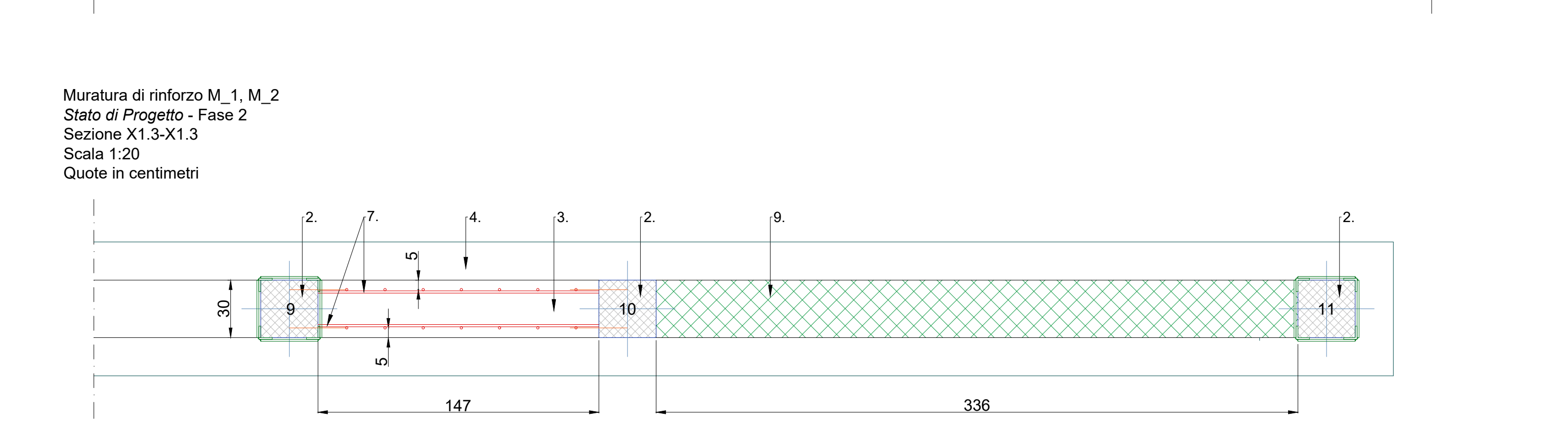
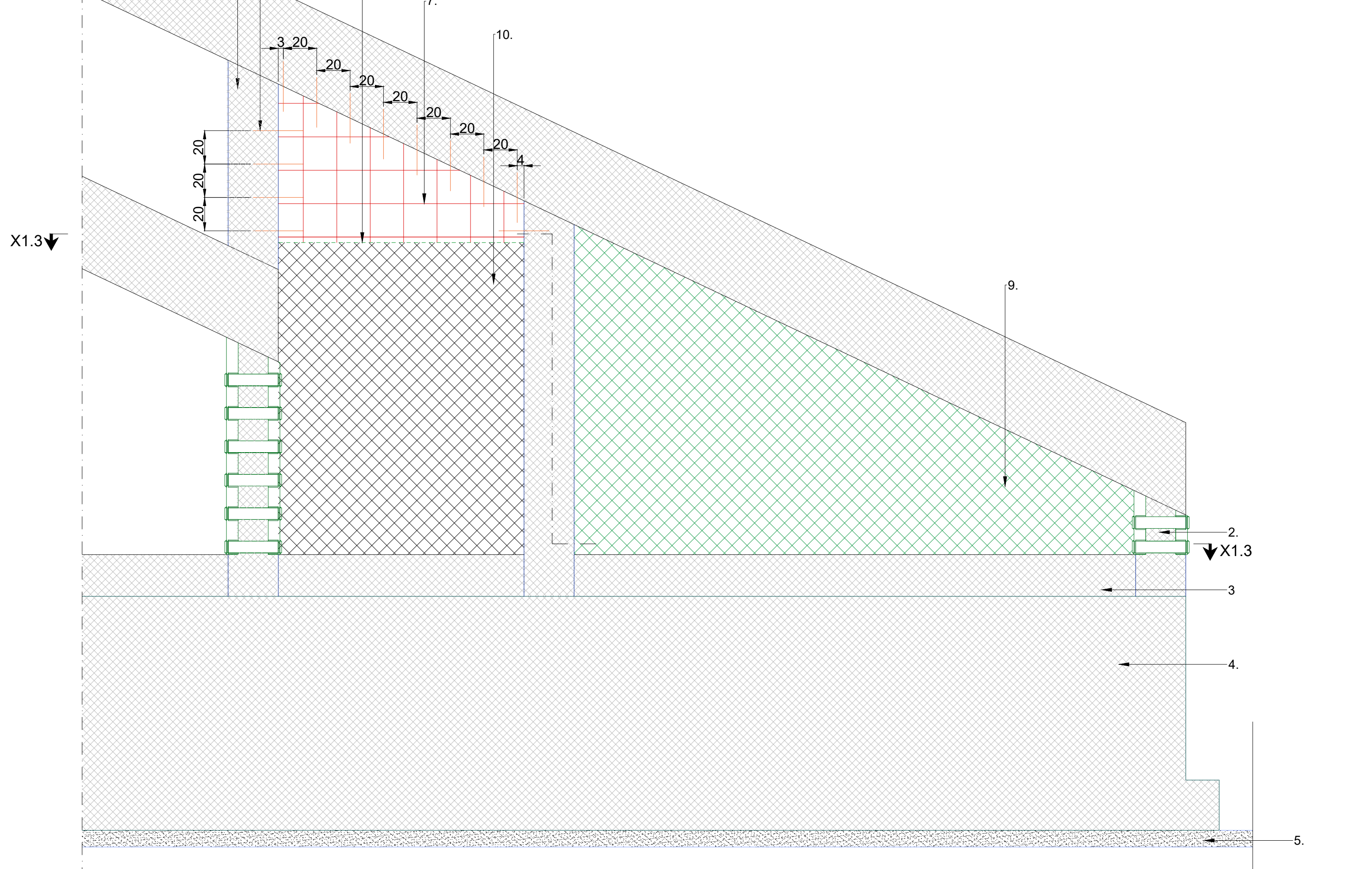
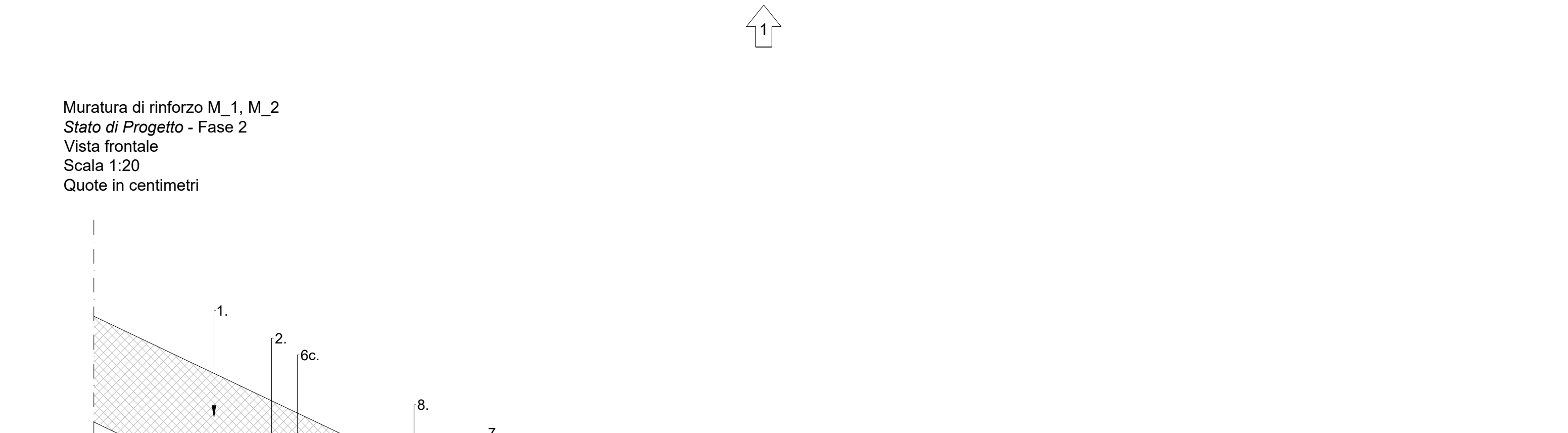
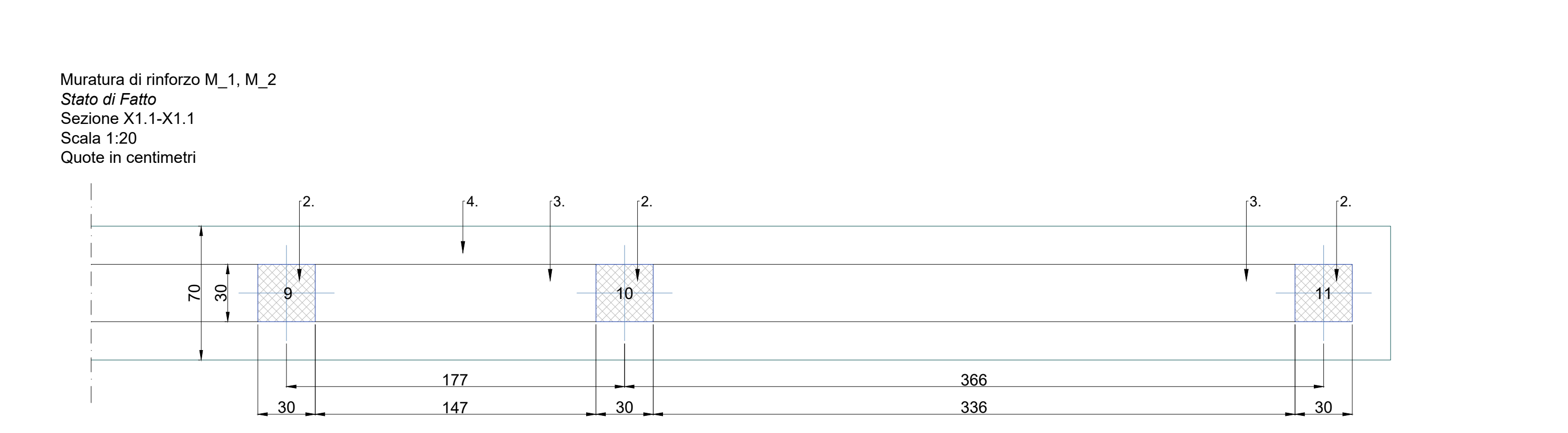
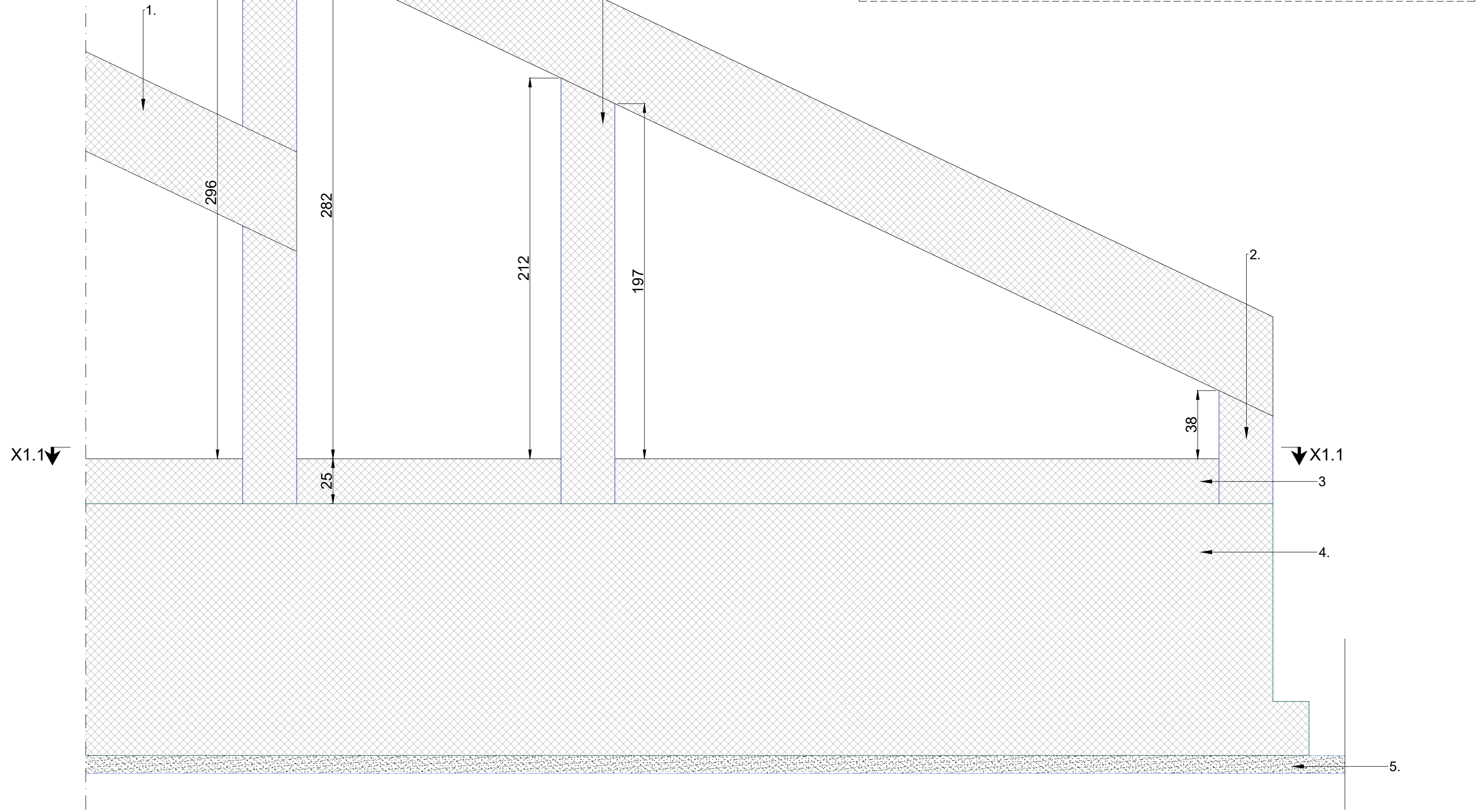
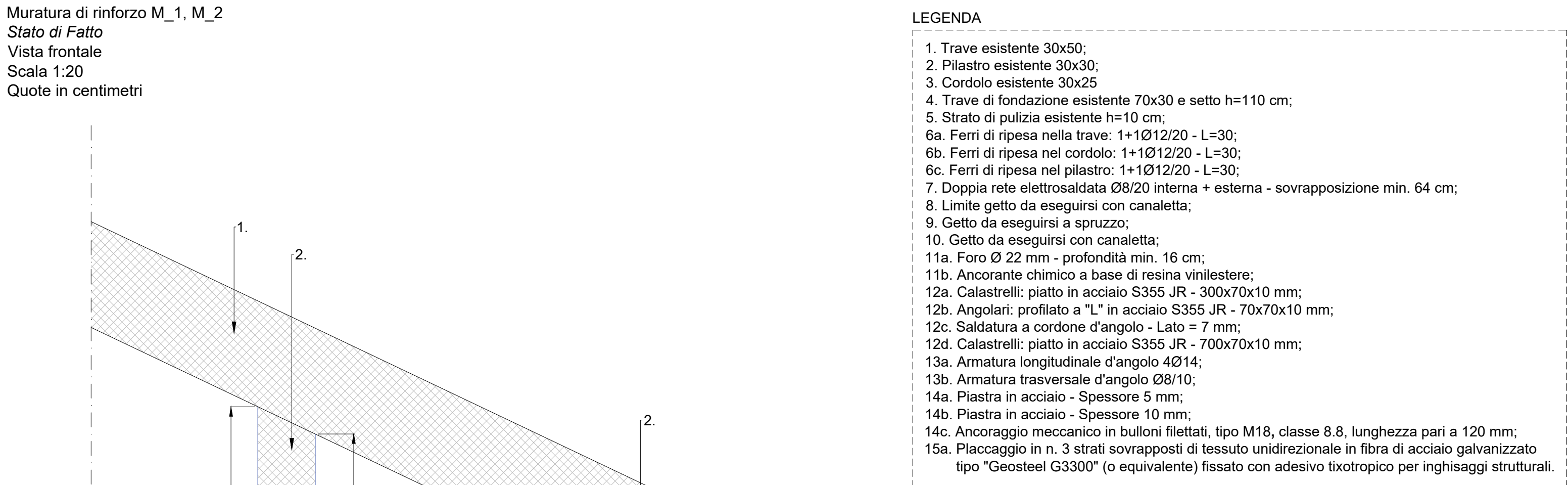


TABELLA RECANTE LE CARATTERISTICHE DEI MATERIALI IN PROGETTO	
(ai sensi delle NTC 2018 - § 11.2)	
CALCESTRUZZO	
1. Campo d'impiego: STRATO DI PULIZIA (Magrone)	
Classe di resistenza C12/15 (cls non strutturale)	
Resistenza caratteristica a compressione = 15 N/mm ²	
Classe di consistenza al getto: S3	
Dimensione massima aggregato = 25 mm	
Classe di esposizione ambientale = X0	
Copri ferro = - mm	
2. Campo d'impiego: FONDAZIONI	
Classe di resistenza C25/30	
Resistenza caratteristica a compressione = 30 N/mm ²	
Classe di consistenza al getto: S4	
Dimensione massima aggregato = 25 mm	
Classe di esposizione ambientale = XC2	
Copri ferro = 30 mm	
3. Campo d'impiego: BETTI	
Classe di resistenza C25/30	
Resistenza caratteristica a compressione = 30 N/mm ²	
Classe di consistenza al getto: S4	
Dimensione massima aggregato = 20 mm	
Classe di esposizione ambientale = XC1	
Copri ferro = 20 mm	
4. Campo d'impiego: RINGROSSO PIASTRI	
Betoncino colabile a ritiro compensato certificato	
Normativa (è riferimento EN1504-3	
Classe R3-C0	
ACCIAIO PER CALCESTRUZZO	
1. Acciaio B450C, ad adherenza migliorata, saldabile con marcatura del produttore e sagomatore.	
In barre (6 mm e a 40 mm) e rotoli (6 mm e a 16 mm), reti elettrosaldate e	
ACCIAIO STRUTTURALE	
1. Campo d'impiego: BALDATURE	
Classe di resistenza S275	
Resistenza caratteristica a sneramento = 275 N/mm ²	
Resistenza caratteristica a rottura = 430 N/mm ²	
2. Campo d'impiego: PROFILI DI RINFORZO	
Classe di resistenza S355	
Resistenza caratteristica a sneramento = 355 N/mm ²	
Resistenza caratteristica a rottura = 510 N/mm ²	
BULLONERIA	
1. Campo d'impiego: BETON PLAQUE'	
Classe 8.8	
Tipi M18 (foro d=26 mm - foro piastre=19 mm)	
Dato medio	
Rondella Ø34 - Spessore 3 mm	
FIBRA IN ACCIAIO PER RINFORZI STRUTTURALI	
1. Campo d'impiego: RINFORZO PIASTRI	
Tipi: Giossteel G3300	
n. strati: 3	
Fissaggio: adesivo tixotropico tipo GEOLITE GEL	

VERIFICA MISURE
Tutte le misure, prima di procedere alle lavorazioni, dovranno essere opportunamente verificate in cantiere.

CERTIFICAZIONI RELATIVE AI MATERIALI UTILIZZATI (cls, acciaio, muratura, legno)
Al termine delle lavorazioni dovranno essere consegnate al Direttore dei Lavori le certificazioni relative ai materiali strutturali utilizzati.

SALDATURE
Salvo diversamente indicato, il valore del lato del cordone di saldatura sarà 0,7 volte il minore degli spessori da saldare.

OPERE IN CALCESTRUZZO ARMATO IN PROGETTO	
PROCEDURE DI POSA (ai sensi delle NTC 2018 - § 11.2.1) CASSERATURE E SUPPORTI Utilizzare cassero in acciaio, non saldato, privo di deformazioni permanenti, con giunti a sovrapposizione. Controllare costantemente la conformazione, sigillare i giunti con mastice impermeabile. ACCIAIO E ARMATURA La armatura deve essere messa in opera secondo le prescrizioni, le istruzioni e le indicazioni dei disegni e dei progetti. Deve essere verificata la qualità dell'acciaio e dei materiali. Deve essere verificata la qualità dell'acciaio e dei materiali. Deve essere verificata la qualità dell'acciaio e dei materiali. TRASPORTO CALCESTRUZZO Il trasporto del calcestruzzo, dal sito di confezione al luogo di posa, deve essere effettuato con mezzi adeguati ad evitare la segregazione o il danneggiamento del calcestruzzo. Il calcestruzzo deve essere trasportato con mezzi adeguati ad evitare la segregazione. Il calcestruzzo deve essere trasportato con mezzi adeguati ad evitare la segregazione. GETTO CALCESTRUZZO L'impresa esecutrice si impegna a comunicare con dovuto anticipo (almeno 10 giorni prima) al Direttore dei Lavori il programma dei getti. PROCESSI DI MATURAZIONE Almeno 14 giorni prima della data di getto, il calcestruzzo deve essere maturo (28 giorni) e pronto all'uso. Il calcestruzzo deve essere maturo (28 giorni) e pronto all'uso. Il calcestruzzo deve essere maturo (28 giorni) e pronto all'uso. CENTRI DI TRASFORMAZIONE Tutti gli acciai per calcestruzzo armato devono essere ad adherenza migliorata, avere cioè una superficie dotata di nervature e caratteristiche meccaniche, uniformemente distribuite nell'intera superficie, che garantiscono l'aderenza tra acciaio e conglomerato cementizio. RETI E TRACCE ELETTRIFICANTI Le reti e le tracce elettrificanti devono essere ad adherenza migliorata, avere cioè una superficie dotata di nervature e caratteristiche meccaniche, uniformemente distribuite nell'intera superficie, che garantiscono l'aderenza tra acciaio e conglomerato cementizio. CONTROLLI DI ACCETTAZIONE IN CANTIERE I controlli di accettazione in cantiere sono obbligatori e devono essere effettuati in conformità con le norme tecniche di riferimento, a cura di un laboratorio di cui gli atti sono depositati presso il Direttore dei Lavori.	CONTROLLO QUALITÀ DEL CALCESTRUZZO (ai sensi delle NTC 2018 - § 11.2.2) VALIDAZIONE PRELIMINARE L'impresa esecutrice deve effettuare, prima dell'inizio delle lavorazioni, la validazione preliminare del calcestruzzo, che deve essere effettuata in conformità con le norme tecniche di riferimento, a cura di un laboratorio di cui gli atti sono depositati presso il Direttore dei Lavori. PRELIEVO DEI CAMPIONI I prelievi dei campioni di calcestruzzo devono essere effettuati in conformità con le norme tecniche di riferimento, a cura di un laboratorio di cui gli atti sono depositati presso il Direttore dei Lavori. CONTROLLO QUALITÀ ACCIAIO PER CALCESTRUZZO (ai sensi delle NTC 2018 - § 11.2.3) CONTROLLI DI PRODUZIONE E STABILIMENTO E PROCEDURE DI QUALIFICAZIONE Tutti gli acciai per calcestruzzo armato devono essere ad adherenza migliorata, avere cioè una superficie dotata di nervature e caratteristiche meccaniche, uniformemente distribuite nell'intera superficie, che garantiscono l'aderenza tra acciaio e conglomerato cementizio. FORNITURE E DOCUMENTAZIONI DI ACCOMPAGNAMENTO Tutte le forniture di acciaio, per le quali sussiste l'obbligo della Marcatura CE, devono essere accompagnate dalla documentazione di accompagnamento, che deve essere depositata presso il Direttore dei Lavori. CECHI DI TRASFORMAZIONE Tutti gli acciai per calcestruzzo armato devono essere ad adherenza migliorata, avere cioè una superficie dotata di nervature e caratteristiche meccaniche, uniformemente distribuite nell'intera superficie, che garantiscono l'aderenza tra acciaio e conglomerato cementizio. RETI E TRACCE ELETTRIFICANTI Le reti e le tracce elettrificanti devono essere ad adherenza migliorata, avere cioè una superficie dotata di nervature e caratteristiche meccaniche, uniformemente distribuite nell'intera superficie, che garantiscono l'aderenza tra acciaio e conglomerato cementizio.



REGIONE PIEMONTE
PROVINCIA DI TORINO
COMUNE DI RIVAROLO

LAVORI DI RIQUALIFICAZIONE FUNZIONALE E MESSA IN SICUREZZA DELL'ASILO NIDO IL GIORNATINO IN CORSO ROCCO MAGLIA A RIVAROLO CANAVESE - AVVISO PUBBLICO PROT. N. 48048 DEL 2 DICEMBRE 2021 - FONDI PNRR - MISSIONE 4 - ISTRUZIONE E RICERCA - COMPONENTE 1 - POTENZIAMENTO DELL'OFFERTA DEI SERVIZI DI ISTRUZIONE DAGLI ASILI NIDO ALLE UNIVERSITÀ - INVESTIMENTO 1.1 PIANO PER ASILI NIDO E SCUOLE DELL'INFANZIA E SERVIZI DI EDUCAZIONE E CURA PER LA PRIMA INFANZIA. OPERA FINANZIATA DALL'UNIONE EUROPEA - NEXT GENERATION EU (APPLICAZIONE D.A.M. AI SENSI DEL D.M. GIUGNO 2022 - D.NSH DI CUI ALLA CIRCOLARE MEF DEL 30/09/2021 N. 32 + S.M.I.). CUP: E93C2200440006 - C.U.I.: L014139601220200002

PROGETTO DEFINITIVO/ESECUTIVO

Descrizione documento:

MURATURA DI RINFORZO M_1 - M_2
Stato di progetto

Committente:

Comune di RIVAROLO CANAVESE
Via Ivrea n° 60 - 10086 - RIVAROLO CANAVESE (TO)
Tel.: 0124.454611
e-mail: comune@rivarolocanavese.it

Progettista:

ARCH. MAURIZIO CHIOCCETTI
Corso Roma, 67 - Ciniscento (VC)
T. +39 0161541650
studio@architettochiocchetti.it
maurizio.chiocchetti@architettochiocchetti.it

ADVANCED ENGINEERING S.R.L.
Via Morini Bianco, 34 - Milano (MI)
T. +39 0245473703
mail@advancedengineering.it
mail@pec.advancedengineering.it

Febbraio 2023

90 - T - 100